

Leistung bis 45 kW: Betrieb von 50 bis 150 kHz

EKOHEAT[®]



Induktionserwärmungssysteme der Weltklasse

EKOHEAT Induktionserwärmungssysteme für den Bereich von 50–150 kHz liefern zuverlässige, wiederholbare Ergebnisse, wenn bei der Hochgeschwindigkeitserwärmung kleinerer Werkstücke aufgrund der Teilegeometrie oder Spulengröße eine effiziente Erwärmung nur mit Hochfrequenz möglich ist. Zu den typischen Anwendungsgebieten gehören u. a. die Wärmebehandlung von Stahl, die Härtung bei geringen Einsatzhärteiefen sowie die Erwärmung von Stahl, Aluminium, Kupfer oder Messing beim Löten, Aufschumpfen, Härten, Umformen oder Schmelzen.

Das vielseitige EKOHEAT-Leistungsregelsystem bietet Ihnen eine schnelle Feineinstellung, eine effiziente und präzise Teileerwärmung, eine Leistungseinstellung mit 0,2 %-Auflösung und eine anwenderfreundliche, übersichtliche Gerätevorderseite. Der Lieferumfang der Fernbedienung umfasst Eingänge mit 0-10 V und 4-20 mA, einen seriellen RS485-Anschluss, 24-V-Steuerelemente und einen E-STOP-Eingang (fernbedienbar) für eine einfache Integration in die automatisierte Produktion.

Da der Energieverbrauch niedriger ist als bei Erwärmungsmethoden, die auf Gas oder Widerstandsheiztechniken setzen, ermöglicht die EKOHEAT-Technologie eine höhere Rendite (ROI). Die berührungsfreie Induktionserwärmung ohne Flamme minimiert Energieverluste, weil die Energie nur auf den zu erwärmenden Bereich konzentriert wird. Dank einer außerordentlich effizienten Energieumwandlung und einem Leistungsfaktor von über 0,9 sinkt der Energieverbrauch, sodass Sie bei den monatlichen Stromkosten erheblich sparen. Zudem sind EKOHEAT-Systeme für einen effizienten Kühlwasserverbrauch ausgelegt, was zusätzlich Kosten spart.

EKOHEAT ist ein System mit Wasserkühlung und muss an einen Wärmetauscher oder eine andere Wärmeabfuhrereinrichtung angeschlossen werden.



EKOHEAT AUF EINEN BLICK

Vielseitig

- Effizientes Erwärmen von Teilen verschiedener Geometrien, Abmessungen und Zusammensetzungen
 - Diverse Kondensatorausführungen
 - Verschiedene Transformatoranzapfungen
- Wiederholbare, zuverlässige Erwärmungsergebnisse, agile Frequenzeinstellung
- Durchgängige Erwärmung (Curie-Temperatur)
- Beweglicher Arbeitskopf (bis zu 30 m)
- Zykluszeiten von unter 1 s bis kontinuierlich
- Dezentraler Betrieb oder dezentrale Protokollierung mit RS485-Anschluss
- Betrieb mit internationalen Netzspannungen möglich

Einfach zu verwenden

- Benutzerfreundliche Steuerelemente an Gerätevorderseite
- Systemkonfiguration über Gerätevorderseite
- Zyklus-Timer, Peak- und Kurzzyklus-Datenerfassung
- 10 zehnstufige Erwärmungsprofile
- Überlasttolerante Ausgangsverwaltung
- Display in 5 Sprachen (DE, EN, ES, FR, IT)

EKOHEAT ist CE-gekennzeichnet und wird in unserem ISO 9001:2008-zertifizierten Werk hergestellt.

TECHNISCHE DATEN

Spezifikation	30/100	45/100	UNITS
RF-Anschlussleistung (kontinuierlich)	27	40 ²	kW
Netzeingangsleistung	30	45	kVA
Leistungsfaktor	0.92		
Ausgangsfrequenz	50 - 150		kHz
Netzleitungsspannung	360 - 520		Vac, 3Ø
Netzleitungsschutz ¹	80	100	A
Anzeige	LCD einfarbig, 240 Pixel B x 128 Pixel H		
Serielle Kommunikation	RS485 standard (RS485/232 converter optional)		
Prozess-Timer	0.01 - 10000		sec
Max. Umgebung. Teper.	45 (115)		° C (° F)
Beachtung ³	CE, EN60519, EN61326-1		
Schutzart	NEMA12		
Power Unit Gewicht	73 (160)		kg (lb)
Power Unit Abmessungen	436 x 721 x 762 (17.2 x 28.4 x 30)		WxDxH mm (in)
Wasserkühlung			
Fluss (SV + Arbeitskopfkappen) ⁴	9.5 (2.5)		l/m (g/m)
Maximale Eingangsdruck	5.6 (80)		Bar (lb/in ²)
Druckdifferenzial (Bereich)	2.8 - 5.6 (40-80)		Bar (lb/in ²)
Maximale Wassertemperatur	35 (95)		° C (° F)

1 Schnell wirkende Sicherungen

2 Die maximale Leistung kann je nach Häufigkeit und Belastung variieren

3 Geeignet für den Einbau in Geräte zur Einhaltung der Maschinenrichtlinie

4 Energieversorgung; Erforderliche Arbeitskopf-Spulenströmungsanforderungen variieren je nach Anwendung

OPTIONEN UND ZUBEHÖR



An der Vorderseite des EKOHEAT befindet sich ein programmierbarer Regler zur Überwachung, Timer- und Leistungsstufensteuerung sowie Diagnose und Systemkonfiguration. Es können bis zu 10 zehnstufige Erwärmungsprofile konfiguriert werden, um die Leistungsstufen entsprechend den vorgegebenen Zeitanforderungen zu steuern

- Starthilfe
- Wärmetauscher oder Kühler
- Handsteuerstation
- Anwahl mit automatischem Umsteller
- Redundante Sicherheitsrelais
- Steuerung für mehrere Arbeitsköpfe
- Serieller Datenbericht, eVIEW
- Fußschalter
- Verlängerte Arbeitskopfkabel
- Optisches Pyrometer (Regelkreis-Temperaturregelung)
- Externer Regler (PLC)
- E-STOP-Schalter an Vorderseite (mit Weiterübertragung)
- Optionale Kommunikationsschnittstellen



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 (0) 880 150 100
Fax: +31 (0) 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 (0)1242 514042
Fax: +31 (0) 546 788 154
sales-uk@ambrell.com