



Potenza a 135 kW: Funzionamento da 50 kHz a 150 kHz

Sistemi di riscaldamento a induzione di livello mondiale

I sistemi di riscaldamento a induzione EKOHEAT da 50 a 150 kHz offrono soluzioni affidabili e ripetibili per un rapido riscaldamento dei pezzi più piccoli in cui la loro geometria o le dimensioni della bobina richiedono elevate gamme di frequenza per un riscaldamento efficiente. Tra le numerose applicazioni tipiche: trattamento termico di acciaio, indurimento superficiale e riscaldamento di acciaio, alluminio, rame od ottone per brasatura, calettamento, vulcanizzazione, formatura e fusione.

Il versatile sistema di controllo dell'alimentazione EKOHEAT consente di ottenere un riscaldamento efficiente, di precisione e a rapida regolazione dei pezzi, il controllo dell'alimentazione all'interno di una risoluzione dello 0,2% e un pannello anteriore facile da leggere e utilizzare. Il controllo remoto è reso possibile mediante ingressi da 0 a 10 V, da 4 a 20 mA, una porta seriale RS485, controlli a 24 V e ingresso dell'arresto di emergenza remoto per una semplice integrazione nelle linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT garantisce un maggior ritorno sull'investimento rispetto alle tecniche di riscaldamento ohmico e a gas, riducendo in maniera considerevole il consumo di energia. Il riscaldamento a induzione senza contatto e privo di fiamma riduce al minimo gli sprechi indirizzando l'energia esclusivamente verso il pezzo da riscaldare. Grazie a un'efficiente conversione di potenza e ad un fattore di potenza superiore allo 0,9, le spese per il fabbisogno di energia si riducono, con conseguente riduzione della bolletta mensile. I sistemi EKOHEAT sono progettati per un utilizzo efficiente dell'acqua di raffreddamento che consente un'ulteriore riduzione dei costi di esercizio.

Sono disponibili un commutatore di prese automatico, controller di molteplici unità di lavoro, telecomandi, scambiatori di calore, registri dati e altre opzioni e accessori per una vasta gamma di applicazioni.

Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.



EKOHEAT PANORAMICA

Versatile

- Efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
 - Numerose configurazioni del condensatore
 - Numerose configurazioni del trasformatore
- Riscaldamento ripetibile e affidabile, semplice regolazione della frequenza
- Riscaldamento attraverso il punto di Curie
- Unità di lavoro mobile; fino a 30 m (100')
- Cicli di durata inferiore al secondo e continua
- Funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- Compatibilità con le tensioni di linea CA internazionali

Facile da utilizzare

- Pratici comandi sul pannello anteriore
- Configurazione del sistema dal pannello anteriore
- Timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- Gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- Menu di visualizzazione in 5 lingue (EN, ES, FR, DE, IT)

SPECIFICAZIONI

MODELLO	65/100	90/100	135/100	UNITS
Potenza terminale RF (continua)	65	90	135	kW
Potenza di linea CA	74	104	157	kVA
Fattore di alimentazione	0.92			
Frequenza di uscita	50 – 150			kHz
Tensione linea CA	360 - 520			Vac, 3Ø
Protezione linea CA	160	200	300	A
Display	LCD monocromatico, 240l x 128a pixel			
Comunicazione seriale	RS485 standard (convertitore RS485/232 opzionale)			
Timer di processo	0.01 - 10000			sec
Massima temp. ambiente	45 (115)			° C (° F)
Conformità	CE EN61010 EN55011			
Protezione di ingresso	IP54, NEMA 12			
EKOHEAT Dimensioni	914 x 848 x 1956 (36 x 33 x 77)			LxPxA mm (poll)
EKOHEAT peso	286 (630)		316 (695)	kg (lb)
Raffreddamento ad acqua				
Portata	19 (5.0)		28.4 (7.5)	l/m (g/m)
Pressione massima di ingresso	5.6 (80)			Bar (lb/in ²)
Pressione relativa (intervallo)	2.8 - 5.6 (40 - 80)			Bar (lb/in ²)
Temperatura massima dell'acqua	35 (95)			° C (° F)



Opzioni e accessori

- Avviamento assistito
- Scambiatore di calore o refrigeratore
- Telecomando
- Selezione automatica delle connessioni
- Relè di sicurezza ridondanti
- Controller di molteplici unità di lavoro
- Reporting dati seriali eVIEW
- Interruttore a pedale
- Cavi unità di lavoro di lunghezza estesa
- Pirometro ottico (controllo della temperatura a ciclo chiuso)
- Controller esterno (plc)
- Arresto di emergenza pannello anteriore con ritrasmissione



EKOHEAT è dotato di un controller programmabile sul pannello anteriore per monitoraggio, controllo del timer e del livello di potenza, diagnostica e configurazione di sistema. È possibile configurare fino a dieci profili di riscaldamento a 10 fasi per controllare i livelli di potenza rispetto ai propri requisiti di timing specificati.

Con una reputazione di qualità costruita su 25 anni di esperienza, Ambrell offre efficaci soluzioni per il riscaldamento di precisione. Il nostro apparecchio è installato in oltre 50 paesi e sostenuta da una rete di esperti di riscaldamento a induzione. Se volete migliorare il vostro riscaldamento in qualsiasi punto del processo, consultarsi con noi per il costo-efficaci, soluzioni ad alta efficienza. Il nostro progetto tecnico di esperti in tutto il mondo e realizzare le migliori soluzioni di riscaldamento a induzione disponibili.

Ambrell – An Ameritherm Co | Corporate US

39 Main Street, Scottsville, NY 14546
 Tel: +1 585 889 9000
 Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B. V. Netherlands

Tel: +31 (0)548 659 044
 Fax: +31 (0)546 788 154
saleseu@ambrell.com

Ambrell Ltd. UK

Tel: +44 (0)1242 514042
 Fax: +44 (0)1242 224146
salesuk@ambrell.com

Ambrell SARL France

Tel: +33 970 440 335
 Fax: +33 367 840 019
saleseu@ambrell.com



Visita la nostra vasta libreria di note applicative a: ameritherm.com/appnotes.php