

Potenza fino a 50 kW con Frequenza da 15 a 40 kHz

EKOHEAT

With VPA Technology™

Sistemi di riscaldamento a induzione di livello Mondiale

I sistemi di riscaldamento a induzione EKOHEAT con frequenza di lavoro compresa tra 14 e 40 kHz permettono di realizzare soluzioni affidabili e ripetibili per un riscaldamento rapido di pezzi piccoli, dove la geometria o le dimensioni della bobina richiedono alte frequenze per un riscaldamento efficiente. Oltre alle classiche applicazioni di trattamento termico degli acciai e di tempra superficiale, vi sono più in generale tutti i processi di riscaldamento di acciaio, alluminio, rame od ottone come i processi di saldobrasatura, calettamento, asciugatura e polimerizzazione di vernici e adesivi, formatura a caldo e fusione

Grazie al versatile sistema di controllo del generatore EKOHEAT è possibile ottenere istantaneamente la regolazione ottimale per un riscaldamento efficiente e preciso dei pezzi, con una risoluzione della potenza inferiore allo 0,2% mediante un pratico pannello di controllo frontale.

E' inoltre possibile controllare il generatore da una morsettiere posteriore in modalità remota attraverso ingressi 0-10V e 4-20mA, un interfaccia seriale RS485, segnali di uscita a 24 V e collegamento remoto di emergenza, per una facile integrazione con linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT permette di aumentare il ROI (ritorno sugli investimenti) grazie al minore consumo di energia utilizzato rispetto alle tecniche di riscaldamento a gas o a resistenza. Il riscaldamento a induzione, privo di fiamma e senza contatto, riduce al minimo lo spreco di energia concentrando il calore esclusivamente nel pezzo da riscaldare. Grazie a un'efficiente conversione dell'energia e ad un fattore di potenza superiore a 0,9, il consumo di energia elettrica è minore, con conseguente riduzione della bolletta mensile.

I sistemi EKOHEAT sono progettati per un utilizzo efficiente dell'acqua di raffreddamento che consente un'ulteriore riduzione dei costi di esercizio. Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.



EKOHEAT IN BREVE

Versatile

- Efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
- Configurazione modificabile dei condensatori
- Configurazione modificabile del trasformatore
- Riscaldamento ripetibile e affidabile, con regolazione automatica della frequenza
- Riscaldamento efficiente oltre il punto di Curie
- Workhead in unità separata distante fino a 30 m
- Cicli di durata da inferiore al secondo a continua
- Funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- Compatibilità con le tensioni di rete CA internazionali

Facile da utilizzare

- Pratici comandi sul pannello anteriore
- Configurazione del sistema dal pannello anteriore
- Timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- Gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- Menu di visualizzazione in 5 lingue (EN, ES, FR, DE, IT)

EKOHEAT è contrassegnato dal marchio CE e fabbricato nel nostro stabilimento certificato ISO 9001:2000

CARATTERISTICHE

Modello	20/25	35/25	50/25	Unità
Potenza terminale RF (continua)	20	35	50	kW
Potenza di linea CA	23	41	58	kVA
Fattore di alimentazione	0.92			
Frequenza di uscita	15 - 40			kHz
Tensione linea CA	360 - 520			Vac, 3 ϕ
Protezione linea CA	50	80	100	A
Display	LCD monocromatico, 240l x 128a pixel			
Comunicazione seriale	RS485 standard (convertitore RS485/232 opzionale)			
Timer di processo	0.01 - 10000			sec
Massima temp. ambiente	45 (115)			° C (° F)
Conformità	CE, EN61010, EN55011			
Protezione di ingresso	IP54			
Dimensioni	436 x 721 x 762 (17.2 x 28.4 x 30)			LxPxA mm (pol)
Peso	68 (150)			kg (lb)
Raffreddamento ad acqua				
Portata	9.5 (2.5)			l/m (g/m)
Pressione relativa (intervallo)	2.8 - 5.5 (40-80)			Bar (lb/in ²)
Pressione massima di ingresso	5.6 (80)			Bar (lb/in ²)
Temperatura acqua Max	35 (95)			° C (° F)

Opzioni e accessori



EKOHEAT cuenta con un controlador de panel frontal programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.

- *Intervento di messa in servizio*
- *Unità di refrigerazione acqua o scambiatore di calore*
- *Pulsantiera per comando remoto*
- *AUTOTAP: Selezione automatica della presa trasformatore*
- *Relè di sicurezza ridondanti*
- *Unità di controllo workhead multiple*
- *eView: software per controllo e registrazione parametri*
- *Comandi a pedale*
- *Cavi collegamento Workhead extra lunghi (fino a 30 m)*
- *Pirometro ottico*
- *Regolatore di temperatura o PLC*
- *Fungo di emergenza su generatore con ritrasmissione*



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell, Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com