

Potencia a 50 kW Funcionamiento desde 15 kHz a 40 kHz

# EKOHEAT®

With VPA Technology™

## Sistemas de calentamiento de reconocimiento internacional

Los sistemas de calentamiento por inducción EKOHEAT en el rango de 15 a 40 kHz proporcionan soluciones confiables y repetibles para el calentamiento de piezas más grandes, donde el calentamiento eficaz de su pieza exige el uso de frecuencias mayores que las de nuestros modelos de 10 kHz. Entre sus muchas aplicaciones típicas están el tratamiento térmico de aceros, el precalentamiento para forjar acero, aluminio, cobre o bronce, el crecimiento de cristales, y el calentamiento de grafito y crisoles de metal.

Con el versátil sistema de control de potencia EKOHEAT, usted obtiene una rápida sincronización, eficacia y precisión para el calentamiento de sus piezas, un control de potencia con una resolución del 0.2% y un monitor delantero fácil de leer y utilizar. El control remoto se realiza a través de entradas de 0 a 10 voltios y de 4 a 20 amperios, un puerto serial RS-485, controles de 24 voltios y una entrada remota para parada de emergencia, lo que facilita la integración con sus líneas automáticas de producción.

La tecnología EKOHEAT aumenta el retorno de su inversión disminuyendo el consumo de energía en comparación con los hornos de gas y las técnicas de calentamiento por resistencia. El calentamiento por inducción, sin llama ni contacto, minimiza las pérdidas de energía, concentrándola únicamente en la zona que se desea calentar. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0.9, este sistema disminuye considerablemente el consumo y, por tanto, el costo de la energía en sus facturas mensuales. Los sistemas EKOHEAT están diseñados para utilizar eficazmente el agua de enfriamiento, disminuyendo aún más los costos de operación.

Éste es un sistema refrigerado por agua que debe conectarse a un intercambiador de calor u otro mecanismo de disipación del calor.



## EKOHEAT de un Vistazo

### Versátil

- Calentamiento eficaz de piezas de distintos diseños, tamaños y composición
  - Configuraciones con varios condensadores
  - Configuraciones con transformadores de varias tomas
- Calentamiento repetitivo y fiable, sintonización rápida de frecuencia
- Calentamiento al punto Curie
- Unidad de trabajo portátil; distancia de hasta 30 m (100 pies)
- Tiempos de ciclo desde sub-segundos hasta ciclos continuos
- Funcionamiento remoto o adquisición de datos a través de puerto RS-485
- Compatible con voltajes de línea de CA internacionales

### Fácil de usar

- Controles en el monitor delantero fáciles de usar
- Configuración del sistema a través del monitor delantero
- Temporizador de ciclo, captura de datos de ciclo corto y máximos
- Perfiles de 10 fases de calentamiento
- Gestión de salida tolerante a sobrecarga
- Pantalla con 5 idiomas (EN, ES, FR, DE, IT)

## ESPECIFICAÇÕES

| Especificações                  | 20/25                                       | 35/25 | 50/25 | UNITS                     |
|---------------------------------|---|-------|-------|---------------------------|
| Potencia terminal RF (continua) | 20  | 35    | 50    | kW                        |
| Potência de linha CA            | 23  | 41    | 58    | kVA                       |
| Factor de Potencia              | 0.92  |       |       |                           |
| Frecuencia de salida            | 15 - 40                                     |       |       | kHz                       |
| Voltaje línea de CA             | 360 - 520                                   |       |       | Vac, 3 $\phi$             |
| Protección línea de CA          | 50  | 80    | 100   | A                         |
| Visualización                   | LCD monocromático, 240w x 128h pixels       |       |       |                           |
| Comunicaciones de serie         | RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional) |       |       |                           |
| Temporizador del proceso        | 0.01 - 10000                                |       |       | sec                       |
| Max Ambient Temp                | 45 (115)                                    |       |       | ° C (° F)                 |
| Cumplimiento                    | CE, EN61010, EN55011                        |       |       |                           |
| Protección de acceso            | IP54  |       |       |                           |
| Dimensiones                     | 436 x 721 x 762 (17.2 x 28.4 x 30)          |       |       | LxPxA mm (pol)            |
| Peso del envío (Sistema)        | 68 (150)                                    |       |       | kg (lb)                   |
| <b>Refroidissement à l'eau</b>  |   |       |       |                           |
| Flujo (FA + unidad de trabajo)  | 9.5 (2.5)                                   |       |       | l/m (g/m)                 |
| Diferencial de presión (rango)  | 2.8 - 5.5 (40-80)                           |       |       | Bar (lb/in <sup>2</sup> ) |
| Presión máxima de entrada       | 5.6 (80)                                    |       |       | Bar (lb/in <sup>2</sup> ) |
| Temperatura máxima del agua     | 35 (95)                                     |       |       | ° C (° F)                 |

## Opciones y accesorios



EKOHEAT cuenta con un controlador de panel frontal programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.

- Auxiliar de arranque
- Intercambiador de calor o enfriador
- Unidad colgante
- Selección automática de tomas
- Relés redundantes para seguridad
- Controlador de varias unidades de trabajo
- Generador de informes de datos seriales eVIEW
- Interruptor de pie
- Cables de conexión de gran longitud para la unidad de trabajo
- Pirómetro óptico (control de temperatura de circuito cerrado)
- Controlador externo (PLC)
- Parada de emergencia delantera con retransmisión



[www.ambrell.com](http://www.ambrell.com)



**Ambrell Corporation**  
United States  
Tel: +1 585 889 9000  
Fax: +1 585 889 4030  
[sales@ambrell.com](mailto:sales@ambrell.com)

**Ambrell B.V.**  
The Netherlands  
Tel: +31 880 150 100  
Fax: +31 546 788 154  
[sales-eu@ambrell.com](mailto:sales-eu@ambrell.com)

**Ambrell, Ltd.**  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1242 514042  
Fax: +31 546 788 154  
[sales-uk@ambrell.com](mailto:sales-uk@ambrell.com)