

EKOHEAT
ES

Potenza fino a 15 kW con Frequenza da 50 a 150 kHz

10
kW
50 - 150
kHz

15
kW
50 - 150
kHz

Sistemi di riscaldamento a induzione di livello mondiale

I sistemi di riscaldamento a induzione EKOHEAT con frequenza di lavoro compresa tra 50 e 150 kHz permettono di realizzare soluzioni affidabili e ripetibili per un riscaldamento rapido di pezzi piccoli, dove la geometria o le dimensioni della bobina richiedono alte frequenze per un riscaldamento efficiente. Oltre alle classiche applicazioni di trattamento termico degli acciai e di tempra superficiale, vi sono più in generale tutti i processi di riscaldamento di acciaio, alluminio, rame od ottone come i processi di saldobrasatura, calettamento, asciugatura e polimerizzazione di vernici e adesivi, formatura a caldo e fusione.

Grazie al versatile sistema di controllo del generatore EKOHEAT è possibile ottenere istantaneamente la regolazione ottimale per un riscaldamento efficiente e preciso dei pezzi, con una risoluzione della potenza inferiore allo 0,2% mediante un pratico pannello di controllo frontale.

E' inoltre possibile controllare il generatore da una morsettiera posteriore in modalità remota attraverso ingressi 0-10V e 4-20mA, un interfaccia seriale RS485, segnali di uscita a 24 V e collegamento remoto di emergenza, per una facile integrazione con linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT permette di aumentare il ROI (ritorno sugli investimenti) grazie al minore consumo di energia utilizzato rispetto alle tecniche di riscaldamento a gas o a resistenza. Il riscaldamento a induzione, privo di fiamma e senza contatto, riduce al minimo lo spreco di energia concentrando il calore esclusivamente nel pezzo da riscaldare. Grazie a un'efficiente conversione dell'energia e ad un fattore di potenza superiore a 0,9, il consumo di energia elettrica è minore, con conseguente riduzione della bolletta mensile.

I sistemi EKOHEAT sono progettati per un utilizzo efficiente dell'acqua di raffreddamento che consente un'ulteriore riduzione dei costi di esercizio.

Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.



EKOHEAT IN BREVE

Versatile

- Efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
 - Configurazione modificabile dei condensatori
 - Configurazione modificabile del trasformatore
- Riscaldamento ripetibile e affidabile, con regolazione automatica della frequenza
- Riscaldamento efficiente oltre il punto di Curie
- Workhead in unità separata distante fino a 30 m
- Cicli di durata da inferiore al secondo a continua
- Funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- Compatibilità con le tensioni di rete CA internazionali

Facile da utilizzare

- Pratici comandi sul pannello anteriore
- Configurazione del sistema dal pannello anteriore
- Timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- Gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- Menu di visualizzazione in 5 lingue (EN, ES, FR, DE, IT)

CARATTERISTICHE

Modello	10/100	15/100	Unità
Potenza terminale RF (continua)	10	15	kW
Potenza di linea CA	12	17	kVA
Fattore di alimentazione	0.92		
Frequenza di uscita	50 - 150		kHz
Tensione linea CA	360 - 520		Vac, 3Ø
Protezione linea CA	35		A
Display	LCD monocromatico, 240l x 128a pixel		
Comunicazione seriale	RS485 standard (convertitore RS485/232 opzionale)		
Timer di processo	0.01 - 10000		sec
Massima temp. ambiente	45 (115)		° C (° F)
Conformità	CE EN61010 EN55011		
Protezione di ingresso	IP54		
EKOHEAT peso	32 (70)		kg (lb)
Peso unità di lavoro principale	20 (45)		kg (lb)
EKOHEAT Dimensioni	432 x 616 x 451 (17 x 24.25 x 17.75)		LxPxA mm (poll)
Work Head Dimensioni	157 x 356 x 203 (6.2 x 14 x 8)		LxPxA mm (poll)
Raffreddamento ad acqua			
Portata	7.6 (2.0) + 2.8 (0.75)		l/m (g/m)
Pressione massima di ingresso	5.6 (80)		Bar (lb/in ²)
Pressione relativa (intervallo)	2.8 - 5.6 (40-80)		Bar (lb/in ²)
Temperatura acqua Max	35 (95)		° C (° F)

EKOHEAT ES

Opzioni e accessori

- Intervento di messa in servizio
- Unità di refrigerazione acqua o scambiatore di calore
- Pulsantiera per comando remoto
- AUTOTAP: Selezione automatica della presa trasformatore
- Relè di sicurezza ridondanti
- Unità di controllo workhead multiple
- eView: software per controllo e registrazione parametri
- Comandi a pedale
- Cavi collegamento Workhead extra lunghi (fino a 30 m)
- Pirometro ottico
- Regolatore di temperatura o PLC
- Fungo di emergenza su generatore con ritrasmissione



EKOHEAT è dotato di display con tastiera programmabile sul pannello anteriore per il monitoraggio, la regolazione del timer e della potenza, le informazioni di diagnostica e la configurazione di sistema. Possono essere preimpostati fino a dieci profili di riscaldamento con fino a 10 fasi diverse di livello di potenza, per realizzare cicli di riscaldamento specifici e ripetibili.



Visita la nostra vasta libreria di note applicative a: ameritherm.com/appnotes.php



Con una reputazione di qualità basata su 25 anni di esperienza, Ambrell offre efficaci soluzioni per il riscaldamento di precisione. La nostra tecnologia è diffusa in oltre 50 paesi attraverso la nostra rete internazionale di esperti di riscaldamento a induzione. Se volete migliorare il vostro processo di riscaldamento, consultateci per ottenere soluzioni convenienti ed efficaci. Il nostri esperti tecnici progettano e realizzano le migliori soluzioni di riscaldamento a induzione in tutto il mondo.

Ambrell – An Ameritherm Co | Corporate US
39 Main Street, Scottsville, NY 14546
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B. V. Netherlands
Tel: +31 (0)880 150 100
Fax: +31 (0)546 788 154
saleseu@ambrell.com

Ambrell Ltd. UK
Tel: +44 (0)1242 514042
Fax: +44 (0)1242 224146
salesuk@ambrell.com

AMIND ITALIA
Tel: +39 039 794906
Fax: +39 039 8942380
info@aminditalia.com