

Potencia a 15kW: Funcionamiento desde 50 kHz a 150 kHz

EKOHEAT®



Sistemas de calentamiento de reconocimiento internacional

Los sistemas de calentamiento por inducción EKOHEAT para el rango de 50 a 150 kHz proporcionan soluciones confiables y repetibles para el calentamiento de alta velocidad de piezas pequeñas, donde el diseño de la pieza o el tamaño de la bobina exigen el uso de alta frecuencia para proporcionar un calentamiento eficaz. Entre sus muchas aplicaciones típicas están el tratamiento térmico de aceros, el endurecimiento de superficies de poca profundidad y el calentamiento de acero, aluminio, cobre o bronce para soldadura fuerte, ajuste por contracción, recuperación, moldeado y fusión.

Con el versátil sistema de control de potencia EKOHEAT, usted obtiene una rápida sincronización, eficacia y precisión para el calentamiento de sus piezas, un control de potencia con una resolución del 0.2% y un monitor delantero fácil de leer y utilizar. El control remoto se realiza a través de entradas de 0 a 10 voltios y de 4 a 20 amperios, un puerto serial RS-485, controles de 24 voltios y una entrada remota para parada de emergencia, lo que facilita la integración con sus líneas automáticas de producción.

La tecnología EKOHEAT aumenta el retorno de su inversión disminuyendo el consumo de energía en comparación con los hornos de gas y las técnicas de calentamiento por resistencia. El calentamiento por inducción, sin llama ni contacto, minimiza las pérdidas de energía, concentrándola únicamente en la zona que se desea calentar. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0.9, este sistema disminuye considerablemente el consumo y, por tanto, el costo de la energía en sus facturas mensuales. Los sistemas EKOHEAT están diseñados para utilizar eficazmente el agua de enfriamiento, disminuyendo aún más los costos de operación.

Éste es un sistema refrigerado por agua que debe conectarse a un intercambiador de calor u otro mecanismo de disipación del calor.



EKOHEAT de un Vistazo

Versátil

- Calentamiento eficaz de piezas de distintos diseños, tamaños y composición
- Configuraciones con varios condensadores
- Configuraciones con transformadores de varias tomas
- Calentamiento repetitivo y fiable, sintonización rápida de frecuencia
- Calentamiento al punto Curie
- Unidad de trabajo portátil; distancia de hasta 30 m (100 pies)
- Tiempos de ciclo desde sub-segundos hasta ciclos continuos
- Funcionamiento remoto o adquisición de datos a través de puerto RS-485
- Compatible con voltajes de línea de CA internacionales

Fácil de usar

- Controles en el monitor delantero fáciles de usar
- Configuración del sistema a través del monitor delantero
- Temporizador de ciclo, captura de datos de ciclo corto y máximos
- Perfiles de 10 fases de calentamiento
- Gestión de salida tolerante a sobrecarga
- Pantalla con 5 idiomas (EN, ES, FR, DE, IT)

EKOHEAT lleva el distintivo CE y las instalaciones de fabricación están certificadas según la norma ISO 9001:2015

ESPECIFICAÇÕES

Especificações	10/100c	15/100c	UNIDADES
Potencia terminal RF (continua)	10	15	kW
Potência de linha CA	12	17	kVA
Factor de Potencia	0.92		
Frecuencia de salida	50 - 150		kHz
Voltaje línea de CA	360 - 520		Vac, 3Ø
Protección línea de CA	35		A
Visualización	LCD Monochrome, 240w x 128h Pixels		
Comunicaciones de serie	RS485 standard (RS485/232 converter optional)		
Temporizador del proceso	0.01 - 10000		sec
Max Ambient Temp	45 (115)		° C (° F)
Cumplimiento	CE EN61010 EN55011		
Protección de acceso	IP54; NEMA12		
Peso del envío (Sistema)	32 (70)		kg (lb)
Fuente de alimentación	20 (45)		kg (lb)
Dimensiones	432 x 616 x 451 (17 x 24.25 x 17.75)		LxPxA mm (pol)
Workhead Dimensiones (typ)	157 x 356 x 203 (6.2 x 14 x 8)		LxPxA mm (pol)
Refrigeración por agua			
Flujo (FA + unidad de trabajo)	7.6 (2.0) + 2.8 (0.75)		l/m (g/m)
Presión máxima de entrada	5.6 (80)		Bar (lb/in ²)
Diferencial de presión (rango)	2.8 - 5.6 (40-80)		Bar (lb/in ²)
Temperatura máxima del agua	35 (95)		° C (° F)

- 1) Suitable for incorporation into equipment for compliance with Machinery Directive
- 2) Power supply + workhead caps; required workhead coil flow requirements vary by application

OPCIONES Y ACCESORIOS



EKOHEAT cuenta con un controlador de panel frontal programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.

- Auxiliar de arranque
- Intercambiador de calor o enfriador
- Unidad colgante
- Selección automática de tomas
- Relés redundantes para seguridad
- Controlador de varias unidades de trabajo
- Generador de informes de datos seriales eVIEW
- Cables de conexión de gran longitud para la unidad de trabajo
- Pirómetro óptico (control de temperatura de circuito cerrado)
- Controlador externo (PLC)
- Parada de emergencia delantera con retransmisión
- Interruptor de pie



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 (0)1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com