

Potencia a 50kW; Funcionamiento desde 5 kHz a 15 kHz

EKOHEAT®

With VPA Technology™



Sistemas de calentamiento de reconocimiento internacional

Los sistemas de calentamiento por inducción EKOHEAT en el rango de 5 a 15 kHz proporcionan soluciones confiables y repetibles para el calentamiento de piezas más grandes, donde el calentamiento eficaz de su pieza exige el uso de frecuencias mayores que las de nuestros modelos de 10 kHz. Entre sus muchas aplicaciones típicas están el tratamiento térmico de aceros, el precalentamiento para forjar acero, aluminio, cobre o bronce, el crecimiento de cristales, y el calentamiento de grafito y crisoles de metal.

Con el versátil sistema de control de potencia EKOHEAT, usted obtiene una rápida sincronización, eficacia y precisión para el calentamiento de sus piezas, un control de potencia con una resolución del 0.2% y un monitor delantero fácil de leer y utilizar. El control remoto se realiza a través de entradas de 0 a 10 voltios y de 4 a 20 amperios, un puerto serial RS-485, controles de 24 voltios y una entrada remota para parada de emergencia, lo que facilita la integración con sus líneas automáticas de producción.

La tecnología EKOHEAT aumenta el retorno de su inversión disminuyendo el consumo de energía en comparación con los hornos de gas y las técnicas de calentamiento por resistencia. El calentamiento por inducción, sin llama ni contacto, minimiza las pérdidas de energía, concentrándola únicamente en la zona que se desea calentar. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0.9, este sistema disminuye considerablemente el consumo y, por tanto, el costo de la energía en sus facturas mensuales. Los sistemas EKOHEAT están diseñados para utilizar eficazmente el agua de enfriamiento, disminuyendo aún más los costos de operación.

Éste es un sistema refrigerado por agua que debe conectarse a un intercambiador de calor u otro mecanismo de disipación del calor.



EKOHEAT de un Vistazo

Versátil

- Calentamiento eficaz de piezas de distintos diseños, tamaños y composición
 - Configuraciones con varios condensadores
 - Configuraciones con transformadores de varias tomas
- Calentamiento repetitivo y fiable, sintonización rápida de frecuencia
- Calentamiento al punto Curie
- Unidad de trabajo portátil; distancia de hasta 30 m (100 pies)
- Tiempos de ciclo desde sub-segundos hasta ciclos continuos
- Funcionamiento remoto o adquisición de datos a través de puerto RS-485
- Compatible con voltajes de línea de CA internacionales

Fácil de usar

- Controles en el monitor delantero fáciles de usar
- Configuración del sistema a través del monitor delantero
- Temporizador de ciclo, captura de datos de ciclo corto y máximos
- Perfiles de 10 fases de calentamiento
- Gestión de salida tolerante a sobrecarga
- Pantalla con 7 idiomas (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)

ESPECIFICAÇÕES

ESPECIFICAÇÕES	20/10	35/10	50/10	UNITS
Potencia terminal RF (continua)	20	35	50	kW
Potência de linha CA	23	41	58	kVA
Factor de Potencia	0.92			
Frecuencia de salida	5 - 15			kHz
Voltaje línea de CA	360 - 520			Vac, 3⊕
Protección línea de CA ¹	50	80	100	A
Visualización	LCD monocromático, 240w x 128h pixels			
Comunicaciones de serie	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)			
Temporizador del proceso	0.01 - 10000			sec
Max Ambient Temp	45 (115)			° C (° F)
Cumplimiento ²	CE EN60519 EN61326-1			
Protección de acceso	IP54, NEMA 12			
Dimensiones	436 x 721 x 762 (17.2 x 28.4 x 30)			LxPxA mm (pol)
Peso del envío (Sistema)	75 (165)			kg (lb)
Refrigeración por agua				
Flujo (FA + unidad de trabajo) ³	9.5 (2.5)			l/m (g/m)
Diferencial de presión (rango)	2.8 - 5.5 (40-80)			Bar (lb/in ²)
Presión máxima de entrada	5.6 (80)			Bar (lb/in ²)
Temperatura máxima del agua	35 (95)			° C (° F)

1) Fusibles de acción rápida

2) Adecuado para la incorporación en equipos para el cumplimiento de la Directiva de maquinaria

3) Fuente de alimentación; los requisitos de caudal de la bobina de trabajo requeridos varían según la aplicación

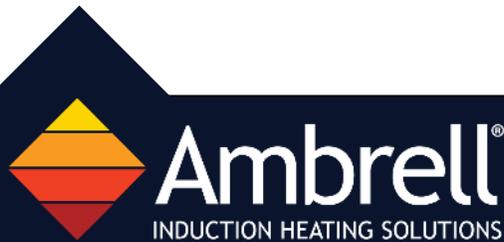
4) Asume 70% de pérdidas de bobina

Opciones y accesorios



EKOHEAT cuenta con un controlador de panel frontal programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.

- Auxiliar de arranque
- Intercambiador de calor o enfriador
- Unidad colgante
- Selección automática de tomas
- Relés redundantes para seguridad
- Controlador de varias unidades de trabajo
- Generador de informes de datos seriales eVIEW
- Interruptor de pie
- Cables de conexión de gran longitud para la unidad de trabajo
- Pirómetro óptico (control de temperatura de circuito cerrado)
- Controlador externo (PLC)
- Parada de emergencia delantera con retransmisión



www.ambrell.com

Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell, Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com