

Puissance à 270 kW: Le fonctionnement de 50 à 150 kHz

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™

Systèmes de Chauffage Par Induction

Les systèmes de chauffage à induction EKOHEAT de la plage 50 –150 kHz constituent des solutions fiables et répétables pour le chauffage à haute vitesse de petits composants dont la géométrie ou le format de bobine nécessite une fréquence élevée pour un chauffage efficace. Parmi les nombreuses applications types, on recense le traitement thermique des aciers, la cémentation de faible profondeur et le chauffage de l'acier, l'aluminium, le cuivre ou le laiton pour le brasage, le fretage, la cuisson, le formage et le soudage.

Grâce au système de contrôle de l'alimentation EKOHEAT polyvalent, vous bénéficiez d'un réglage rapide, d'un chauffage efficace et précis de vos composants, ainsi que d'un contrôle de l'alimentation avec une résolution de 0.2 % et un panneau frontal facile à utiliser et à lire. La commande à distance est possible grâce à des entrées de 0 à 10 V et de 4 à 20 mA, un port série RS485, des commandes de 24 V et une entrée d'arrêt d'urgence à distance pour que l'intégration à votre ligne de production automatisée soit facile.

La technologie EKOHEAT améliore les retours sur investissement en réduisant la consommation d'énergie, par rapport aux techniques de chauffage au gaz ou à résistance. Le chauffage à induction sans flamme et sans contact minimise les gaspillages d'énergie en concentrant l'énergie seulement sur le composant et la zone à chauffer. Avec une conversion de puissance très efficace et un facteur de puissance supérieur à 0.9, les primes fixes du service public sont réduites et les factures d'énergie mensuelles sont par conséquent plus faibles. Les systèmes EKOHEAT sont conçus pour utiliser efficacement l'eau de refroidissement, ce qui réduit encore vos coûts de fonctionnement.

EKOHEAT est un système à refroidissement par eau qui nécessite un raccordement à un échangeur de chaleur ou autre moyen de dissipation de la chaleur.



EKOHEAT à un coup d'oeil

Polyvalent

- Chauffage efficace de nombreuses géométries, tailles et compositions de pièces
 - Plusieurs configurations de condensateur
 - Plusieurs configurations de transformateur de piquage
- Chauffage répétable, fiable, réglage de fréquence agile
- Chauffage au-delà du point de Curie
- Tête de travail mobile ; jusqu'à 30m (100 pieds)
- Subdurées de cycles allant de moins d'une seconde à un cycle continu
- Utilisation ou enregistrement à distance par port RS485
- Accepte des tensions de ligne alternatives internationales

Facile à utiliser

- Commande du panneau avant conviviale
- Configuration du système par le panneau avant
- Minuterie de cycle, capture de données de pic et de cycle court
- 10 profils de chauffage en dix étapes
- Gestion de sortie tolérant les surcharges
- Affichage possible en 5 langues (EN, ES, FR, DE, IT)

Spécifications

Spécification	180/100	225/100	270/100	UNITS
Puissance HF (continue) aux bornes ¹	160	200	240	kW
Puissance de raccordement ⁵	180	225	270	kVA
Facteur de puissance	0.92			
Fréquence de sortie	50 - 150			kHz
Tension secteur	360 - 520			Vac, 3⊖
Protection secteur ²	200 & 200	300 & 200	300 & 300	A
Affichage	Monochrome à cristaux liquides, largeur 240 x hauteur 128 pixels			
Communication série	RS485 std (RS485/232 convertisseur RS485/232 en option)			
Minuterie	0.01 - 10000			sec
Température ambiante maximale	45 (115)			° C (° F)
Compliance ³	CE, EN60519, EN61326-1			
Protection contre la pénétration	NEMA 12			
Poids du système	1800 x 852 x 1975 (71 x 33 x 78)			LxPxH mm (in)
Poids du coffret	391 (860)	430 (945)	574 (1263)	kg (lb)
Refroidissement à l'eau				
Débit (générateur) ⁴	42 (11)	50 (13.25)	60 (14.5)	l/m (g/m)
Pression d'entrée maximum	2.8 - 5.6 (40-80)			Bar (lb/in ²)
Différentiel de pression (plage)	5.6 (80)			Bar (lb/in ²)
Température d'entrée max	35 (95)			° C (° F)

1) La puissance maximale peut varier selon la fréquence et la charge

2) Fusibles à action rapide; baie gauche, baisse de puissance de la baie droite respectivement

3) Convient pour l'incorporation dans l'équipement en conformité avec la Directive Machines

4) Source de courant; Les exigences de débit de la bobine de travail requises varient en fonction de l'application

OPTIONS ET ACCESSORIES



EKOHEAT comporte un panneau frontal avec une commande programmable pour la surveillance, le contrôle de la minuterie et du niveau de puissance, les diagnostics et la configuration du système. Jusqu'à 10 profils de chauffage en dix étapes peuvent être configurés pour contrôler les niveaux de puissance par rapport à vos exigences en matière de minuterie.

- Assistance au démarrage
- échangeur de chaleur ou refroidisseur
- Poste détaché
- Sélection de prise automatique
- Relais de sécurité redondants
- Contrôleur de tête de travail multiple
- Notification des données eVIEW en série
- Commutateur à pédale
- Longueurs supérieures de câble de tête de travail
- Pyromètre optique
- Contrôleur externe (PLC)
- Arrêt d'urgence avant avec retransmission
- Interfaces de communication optionnelles



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com