

EKOHEAT

Puissance allant jusqu'à 250 kW :
Fonctionnement de 5 à 15 kHz



Systèmes de chauffage par induction de classe mondiale

Les systèmes de chauffage par induction EKOHEAT, fonctionnant dans une plage de fréquence allant de 5 kHz à 15 kHz, offrent des solutions fiables et reproductibles pour le chauffage utilisant de grandes bobines ou impliquant de plus grandes pièces. Les applications typiques comprennent le chauffage de pièces nécessitant une forte pénétration de chaleur, le traitement thermique des aciers, le préchauffage de forgeage des aciers, de l'aluminium, du cuivre ou du laiton et la fusion dans des creusets.

Grâce au système polyvalent de contrôle de l'alimentation électrique EKOHEAT, vous bénéficiez d'un réglage rapide, d'un chauffage efficace et précis de vos pièces, d'un contrôle de puissance en 12 bits avec une résolution de 0,024 % et d'un panneau avant facile à utiliser et à lire. La commande à distance est possible grâce à des entrées de 0 à 10 V et de 4 à 20 mA, un port série RS485, des commandes en 24 V et une entrée d'arrêt d'urgence à distance permettant une intégration facile dans votre chaîne de production automatisée.

La technologie EKOHEAT améliore le rendement du capital investi en réduisant la consommation d'énergie par rapport aux techniques de chauffage au gaz ou à résistance. Avec une conversion de puissance très efficace et un facteur de puissance supérieur à 0,9, les primes de puissance des tarifs des services publics sont plus faibles et les coûts d'énergie mensuels en sont réduits. Les systèmes modulaires EKOHEAT sont conçus sur le principe hôte/client, ce qui vous permet d'ajouter une puissance supplémentaire si vos procédés en auront besoin plus tard.

Une armoire séparée abrite la batterie de condensateurs d'accord à plots, disponible en plusieurs tailles différentes afin de satisfaire les applications particulières des clients. Cette tête de travail peut être placée à une distance allant jusqu'à 30 mètres de l'alimentation électrique.

Ce système est à refroidissement par eau et nécessite un raccordement à un échangeur de chaleur ou autre moyen de dissipation de chaleur.



COUP D'ŒIL SUR EKOHEAT

Polyvalent

- Chauffage efficace de pièces de géométrie, taille et composition variables
 - Plusieurs configurations de condensateurs
 - Plusieurs configurations de plots des transformateurs
 - Contrôle de tension ou de puissance
- Chauffage reproductible et fiable, réglage de fréquence agile
- Chauffage au-delà du point de Curie
- Tête de travail mobile ; jusqu'à 30 m (100 pieds)
- Durées de cycles allant de moins d'une seconde à un cycle continu
- Utilisation ou enregistrement à distance par port RS485
- Compatible avec des tensions de ligne CA internationales

Facile à utiliser

- Commandes conviviales à partir d'un panneau opérateur avant
- Configuration du système à partir du panneau avant
- Chronométrage du cycle, capture de données de pic et de cycle court
- 10 courbes de chauffage en dix étapes
- Gestion de sortie tolérant les surcharges
- Affichage possible en 7 langues (anglais, espagnol, français, allemand, italien, portugais, polonais)
- Diagnostics du système affichés sur le panneau avant

EKOHEAT porte le marquage CE et est fabriqué dans notre établissement certifié ISO 9001:2008

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	100/10	125/10	150/10	200/10	250/10	UNITÉS
Puissance RF (continue) aux bornes	100	125	150	200	250	kW
Alimentation CA secteur	116	145	174	232	290	kVA
Facteur de puissance	0,92					
Fréquence de sortie	5-15					kHz
Tension de ligne CA	360-520					V ca, triphasé
Protection de ligne CA ¹	225	300	450	450	600	A
Affichage	LCD monochrome, 240 x 128 pixels					
Communication série	RS485 standard (convertisseur RS485/232 en option)					
Chronométrage du procédé	0,01-10000					s
Température ambiante maximale	45 (115)					°C (°F)
En conformité avec ²	CE, EN61010, EN55011					
Protection contre les pénétrations	IP54, NEMA 12					
Dimensions de l'unité d'alimentation	914 x 848 x 1 956 (36 x 33 x 77)					L x P x H mm (pouces)
Poids	313 (690)		354 (780)			kg (livre)
REFROIDISSEMENT PAR EAU						
Débit ³	12,9 (3,4)		23,5 (6,2)			l/min (gallons/min)
Débit comprenant tête de travail et bobine ⁴	47,5 (12,6)	50,5 (13,4)	64,1 (16,9)	70,1 (18,5)	76,1 (20,1)	l/min (gallons/min)
Pression différentielle (plage)	2,8-5,6 (40-80)					Bar (livre/po ²)
Pression d'entrée maximale	5,6 (80)					Bar (livre/po ²)
Température maximale de l'eau	35 (95)					°C (°F)

1) Fusibles à action rapide

2) Convient à l'intégration dans les équipements en ce qui concerne la conformité à la directive Machinerie

3) Alimentation électrique seulement ; les exigences relatives au débit des bobines de têtes de travail varient selon les applications

4) Pertes de bobines de 70 % prises en compte



- Assistance au démarrage
- Systèmes de refroidissement
- Panneau de commande suspendu
- Sélection automatique de combinaison
- Relais de sécurité redondants
- Contrôleur multitête de travail
- Rapport eView sur les données sérielles
- Pédale de commande

OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Grandes longueurs de câbles pour tête de travail
- Pyromètre optique (contrôle de température en boucle fermée)
- Contrôleur externe (automate programmable - PLC)
- Arrêt d'urgence avant avec retransmission
- Kits complets de pièces de rechange
- Rapport eView sur les données sérielles



EKOHEAT comporte un contrôleur programmable en panneau avant permettant la surveillance, le chronométrage et le contrôle de puissance, les diagnostics et la configuration du système. Jusqu'à 10 courbes de chauffage en dix étapes peuvent être configurées pour contrôler les niveaux de puissance en accord avec vos exigences de durées de cycles.



Grâce à une réputation de qualité et de fiabilité acquise au cours de 25 ans d'expérience, Ambrell développe des solutions de chauffage de précision considérées comme des chefs de file de l'industrie. Nos équipements sont présents dans 50 pays et sont soutenus par un réseau mondial d'experts en matière de chauffage thermique. Si vous désirez améliorer vos procédés de chauffage, où que ce soit dans vos procédés, consultez-nous pour obtenir des solutions rentables et à haut rendement.

Ambrell, une compagnie Ameritherm
 39 Main Street, Scottsville, NY 14546, USA
 Tél. : +1-585-889-9000
 Fax : +1-585-889-4030
 sales@ambrell.com

Ambrell B.V. Pays-Bas
 Tél. : +31 (0) 880 150 100
 Fax : +31 (0) 546 788 154
 saleseu@ambrell.com

Ambrell Ltd. RU
 Tél. : +44 (0) 1242 514042
 Fax : +44 (0) 1242 224146
 salesuk@ambrell.com

Ambrell, SARL France
 Tél. : +33 970 440 335
 Fax : +33 367 840 019
 saleseu@ambrell.com

Consultez notre importante bibliothèque de documentation sur les applications à l'adresse : www.ambrell.com/appnotes.php