

**Puissance allant jusqu'à 250 kW :**  
**Fonctionnement de 15 à 40 kHz**

**EKOHEAT®**  
 With VPA Technology™

## Systèmes de chauffage par induction de classe mondiale

Les systèmes de chauffage par induction EKOHEAT, fonctionnant dans une plage de fréquence allant de 15 kHz à 40 kHz, offrent des solutions fiables et reproductibles pour le chauffage utilisant de grandes bobines ou impliquant de plus grandes pièces. Les applications typiques comprennent le chauffage de pièces nécessitant une forte pénétration de chaleur, le traitement thermique des aciers, le préchauffage de forgeage des aciers, de l'aluminium, du cuivre ou du laiton et la fusion dans des creusets.

Grâce au système polyvalent de contrôle de l'alimentation électrique EKOHEAT, vous bénéficiez d'un réglage rapide, d'un chauffage efficace et précis de vos pièces, d'un contrôle de puissance en 12 bits avec une résolution de 0,024 % et d'un panneau avant facile à utiliser et à lire. La commande à distance est possible grâce à des entrées de 0 à 10 V et de 4 à 20 mA, un port série RS485, des commandes en 24 V et une entrée d'arrêt d'urgence à distance permettant une intégration facile dans votre chaîne de production automatisée.

La technologie EKOHEAT améliore le rendement du capital investi en réduisant la consommation d'énergie par rapport aux techniques de chauffage au gaz ou à résistance. Avec une conversion de puissance très efficace et un facteur de puissance supérieur à 0,9, les primes de puissance des tarifs des services publics sont plus faibles et les coûts d'énergie mensuels en sont réduits. Les systèmes modulaires EKOHEAT sont conçus sur le principe hôte/client, ce qui vous permet d'ajouter une puissance supplémentaire si vos procédés en auront besoin plus tard.

Une armoire séparée abrite la batterie de condensateurs d'accord à plots, disponible en plusieurs tailles différentes afin de satisfaire les applications particulières des clients. Cette tête de travail peut être placée à une distance allant jusqu'à 30 mètres de l'alimentation électrique.



Ce système est à refroidissement par eau et nécessite un raccordement à un échangeur de chaleur ou autre moyen de dissipation de chaleur.

## COUP D'OEIL SUR EKOHEAT

### Polyvalent

- Chauffage efficace de pièces de géométrie, taille et composition variables
  - Plusieurs configurations de condensateurs
  - Plusieurs configurations de plots des transformateurs
  - Contrôle de tension ou de puissance
- Chauffage reproductible et fiable, réglage de fréquence agile
- Chauffage au-delà du point de Curie
- Tête de travail mobile : jusqu'à 30 m (100 pieds)
- Durées de cycles allant de moins d'une seconde à un cycle continu
- Utilisation ou enregistrement à distance par port RS485
- Compatible avec des tensions de ligne CA internationales

### Facile à utiliser

- Commandes conviviales à partir d'un panneau opérateur avant
- Configuration du système à partir du panneau avant
- Chronométrage du cycle, capture de données de pic et de cycle court
- 10 courbes de chauffage en dix étapes
- Gestion de sortie tolérant les surcharges
- Affichage possible en 7 langues (anglais, espagnol, français, allemand, italien, portugais, polonais)
- Diagnostics du système affichés sur le panneau avant

SPÉCIFICATIONS	75/25	100/25	125/25	150/25	200/25	250/25	UNITS
Puissance RF (continue) aux bornes	75	87	125	150	200	250	kW
Alimentation CA secteur	87	116	145	174	232	290	kVA
Facteur de puissance	0.92						
Fréquence de sortie	15 - 40						kHz
Tension de ligne CA	360 - 520						Vac, 3Ø
Protection de ligne CA <sup>1</sup>	225	225	300	450	450	600	A
Affichage	LCD monochrome, 240 x 128 pixels						
Communication série	RS485 standard (convertisseur RS485/232 en option)						
Chronométrage du procédé	0.01 - 10000						sec
Température ambiante maximale	45 (115)						° C (° F)
En conformité avec <sup>2</sup>	CE EN61010 EN55011						
Protection contre les pénétrations	IP54, NEMA 12						
Dimensions de l'unité d'alimentation	914 x 848 x 1956 (36 x 33 x 77)						LxPxH mm (in)
Poids	313 (690)			354 (780)			kg (lb)
<b>REFROIDISSEMENT PAR EAU</b>							
Débit <sup>3</sup>	12.9 (3.4)			23.5 (6.2)			l/m (g/m)
Pression différentielle (plage)	2.8 - 5.6 (40 - 80)						Bar (lb/in <sup>2</sup> )
Pression d'entrée maximale	5.6 (80)						Bar (lb/in <sup>2</sup> )
Température maximale de l'eau	35 (95)						° C (° F)

1) Fusibles à action rapide

2) Convient à l'intégration dans les équipements en ce qui concerne la conformité à la directive Machinerie

3) Alimentation électrique seulement ; les exigences relatives au débit des bobines de têtes de travail varient selon les applications

## OPTIONS ET ACCESSORIES

**EKOHEAT** comporte un contrôleur programmable en panneau avant permettant la surveillance, le chronométrage et le contrôle de puissance, les diagnostics et la configuration du système. Jusqu'à 10 courbes de chauffage en dix étapes peuvent être configurées pour contrôler les niveaux de puissance en accord avec vos exigences de durées de cycles.

- Assistance au démarrage
- Systèmes de refroidissement
- Panneau de commande suspendu
- Sélection automatique de combinaison
- Relais de sécurité redondants
- Contrôleur multitête de travail
- Rapport eView sur les données sérielles
- Pédale de commande
- Grandes longueurs de câbles pour tête de travail
- Pyromètre optique (contrôle de température en boucle fermée)
- Contrôleur externe (automate programmable - PLC)
- Arrêt d'urgence avant avec retransmission
- Kits complets de pièces de rechange



**Ambrell®**  
INDUCTION HEATING SOLUTIONS

[www.ambrell.com](http://www.ambrell.com)



**Ambrell Corporation**  
United States  
Tel: +1 585 889 9000  
Fax: +1 585 889 4030  
sales@ambrell.com

**Ambrell B.V.**  
The Netherlands  
Tel: +31 880 150 100  
Fax: +31 546 788 154  
sales-eu@ambrell.com

**Ambrell Ltd.**  
United Kingdom  
Tel: +44 1242 514042  
Fax: +31 546 788 154  
sales-uk@ambrell.com