

Leistung bis zu 250 kW: Betrieb von 15 bis 40 kHz

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™

Induktionserwärmungssysteme der Weltklasse

EKOHEAT-Induktionserwärmungssysteme für den Bereich von 5 bis 15 kHz liefern zuverlässige, wiederholbare Ergebnisse beim Einsatz großer Spulen oder der Erwärmung größerer Werkstücke. Zu den typischen Anwendungsgebieten gehören u. a. die tiefere Durchwärmung von Werkstücken, die Wärmebehandlung von Stahl, das Vorwärmen beim Schmieden von Stahl, Aluminium, Kupfer oder Messing oder das Tiegelerschmelzen.

Das vielseitige EKOHEAT-Leistungsregelsystem bietet Ihnen eine schnelle Feineinstellung, eine effiziente und präzise Teileerwärmung, eine 12-Bit-Leistungseinstellung mit 0,024%-Auflösung und eine anwenderfreundliche, übersichtliche Gerätevorderseite. Die Fernbedienung erfolgt über Eingänge mit 0–10 V und 4–20 mA, einen seriellen RS485-Anschluss, 24-V-Steuer-elemente und einen Remote-E-STOP-Eingang für eine einfache Integration in die automatisierte Produktion.

Da der Energieverbrauch niedriger ist als bei Erwärmungsmethoden, die auf Gas oder Widerstandsheiztechniken setzen, ermöglicht die EKOHEAT-Technologie eine höhere Rendite (ROI). Dank einer außerordentlich effizienten Energieumwandlung und einem Leistungsfaktor von über 0,9 sinkt der Energieverbrauch, sodass Sie bei den monatlichen Stromkosten erheblich sparen. Die Konstruktion der EKOHEAT-Modulsysteme folgt dem Host/Client-Prinzip, Sie können also jederzeit für zusätzliche Leistung sorgen, falls Ihr Prozess dies in der Zukunft erfordern sollte.

Die abgreifbare Resonanzkondensatorbank, die zur Anpassung an kundenspezifische Anwendungen in mehreren verschiedenen Größen erhältlich ist, ist in einem separaten Gehäuse untergebracht. Dieser Arbeitskopf kann in einer Entfernung von bis zu 30 m von der Stromversorgung platziert werden.

Vielseitig

- Effizientes Erwärmen von Teilen verschiedener Geometrien, Abmessungen und Zusammensetzungen
 - diverse Kondensatorausführungen
 - verschiedene Transformatoranzapfungen
 - Spannungs- oder Leistungsregelung
- Wiederholbare, zuverlässige Erwärmungsergebnisse, agile Frequenzeinstellung
- Durchgängige Erwärmung (Curie-Temperatur)
- Beweglicher Arbeitskopf, bis zu 30 m (100 Fuß)
- Zykluszeiten von unter 1 s bis kontinuierlich
- Dezentraler Betrieb oder dezentrale Protokollierung mit RS485-Anschluss
- Betrieb mit internationalen Netzspannungen möglich

Einfach zu verwenden

- Benutzerfreundliche Steuerelemente auf der Gerätevorderseite
- Systemkonfiguration über die Gerätevorderseite
- Zyklus-Timer, Peak- und Kurzzyklus-Datenerfassung
- 10 zehnstufige Erwärmungsprofile
- Überlasttolerante Ausgangsverwaltung
- Display in 7 Sprachen (DE, EN, ES, FR, IT, PT, PL)
- Systemdiagnose-Anzeige auf der Gerätevorderseite



EKOHEAT ist ein System mit Wasserkühlung und muss an einen Wärmetauscher oder eine andere Wärmeabfuhr-einrichtung angeschlossen werden.

EKOHEAT AUF EINEN BLICK

SPEZIFIKATION	75/25	100/25	125/25	150/25	200/25	250/25	UNITS
RF-Anschlussleistung (kontinuierlich)	75	100	125	150	200	250	kW
Netzeingangsleistung	87	116	145	174	232	290	kVA
Leistungsfaktor	0.92						
Ausgangsfrequenz	15 – 40						kHz
Netzleitungsspannung	360 - 520						Vac, 3Ø
Netzleitungsschutz ¹	225	225	300	450	450	600	A
Anzeige	LCD, einfarbig, 240 Pixel B x 128 Pixel H						
Serielle Kommunikation	RS485 Standard (RS485/232-Konverter optional)						
Prozess-Timer	0.01 – 900,000						sec
Max. Umgebungstemperatur	45 (115)						° C (° F)
Konformität ²	CE, EN61010 ⁴ , EN55011, EN 60519-1:2015, EN 60519-3:2005						
Schutzart	IP52, NEMA 12						
Abmessungen des Antriebsaggregats	914 x 848 x 1956 (36 x 33 x 77)						LxPxH, mm (in)
Gewicht	313 (690)			354 (780)			kg (lb)
WASSERKÜHLUNG							
Durchfluss ³	12.9 (3.4)			23.5 (6.2)			l/m (g/m)
Druckdifferenzial (Bereich)	2.8 – 6.0 (40 - 87)						Bar (lb/in ²)
Max. Eingangsdruck	6.0 (87)						Bar (lb/in ²)
Max. Wassertemperatur	35 (95)						° C (° F)

1) Schnellansprechende Sicherungen

2) Geeignet für die Integration in Anlagen gemäß Maschinenrichtlinie

3) Nur Stromversorgung, erforderliche Flussanforderungen für Arbeitskopfspule von Anwendung abhängig

4) Erfordert zusätzliche Zertifizierungstests

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

An der Vorderseite des **EKOHEAT** befindet sich ein programmierbarer Regler zur Überwachungs-, Timer- und Leistungsstufensteuerung sowie Diagnose und Systemkonfiguration. Es können bis zu 10 zehnstufige Erwärmungsprofile konfiguriert werden, um die Leistungsstufen entsprechend den vorgegebenen Zeitanforderungen zu steuern.

- Starthilfe
- Kühlanlagen
- Handsteuerstation
- Automatische Anzapfung
- Redundante Sicherheitsrelais
- Steuerung für mehrere Arbeitsköpfe
- Serieller Datenbericht „eVIEW“
- Fußschalter
- Verlängerte Arbeitskopfkabel
- Optisches Pyrometer (Temperaturregelung in geschlossener Schleife)
- Externer Regler (PLC)
- E-STOP-Schalter an Vorderseite (mit Weiterübertragung)
- Komplette Ersatzteilsätze



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com