



Potencia de hasta 250 kW: funcionamiento desde 15 kHz hasta 40 kHz

EKOHEAT[®]

With VPA Technology™

Sistemas de calentamiento por inducción de reconocimiento internacional

Los sistemas de calentamiento por inducción EKOHEAT en el rango de frecuencia de 15 kHz a 40 kHz proporcionan soluciones confiables y repetibles para el calentamiento con bobinas grandes o para el calentamiento de piezas más grandes. Entre sus aplicaciones típicas, se incluyen el calentamiento de piezas que exigen una penetración de calor a mayor profundidad, el acero con tratamiento térmico, el precalentamiento para forjar acero, aluminio, cobre o bronce, y la fusión en crisoles.

Con el versátil sistema de control de potencia EKOHEAT, usted obtiene una rápida sincronización, eficacia y precisión para el calentamiento de sus piezas, un control de potencia de 12 bits con una resolución dentro del 0,024 % y un monitor delantero fácil de leer y utilizar. El control remoto se realiza a través de entradas de 0 a 10 voltios y de 4 a 20 miliamperios, un puerto serial RS-485, controles de 24 voltios y una entrada remota para parada de emergencia, lo que facilita la integración con sus líneas automáticas de producción.

La tecnología EKOHEAT aumenta el retorno de su inversión disminuyendo el consumo de energía en comparación con los hornos de gas y las técnicas de calentamiento por resistencia. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0,9, este sistema disminuye considerablemente el consumo y, por tanto, el costo de la energía en las facturas mensuales. Los sistemas modulares EKOHEAT están diseñados sobre la base de un principio de anfitrión/cliente, lo que le permite agregar potencia adicional si el proceso lo requiriese en el futuro.

Un armario separado aloja la batería de condensadores resonantes a los que se les pueden agregar tomas, disponible en diferentes tamaños para cumplir con las aplicaciones específicas de los clientes.



Este es un sistema refrigerado por agua que debe conectarse a un intercambiador de calor u otro mecanismo de disipación del calor.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL SISTEMA EKOHEAT

Versátil

- Calentamiento eficaz de piezas de distintos diseños, tamaños y composiciones
 - Configuraciones con varios condensadores
 - Configuraciones con transformadores de varias tomas
 - Control de potencia o voltaje
- Calentamiento repetitivo y confiable; sintonización rápida de frecuencia
- Calentamiento al punto Curie
- Unidad de trabajo portátil; distancia de hasta 30 m (100 pies)
- Tiempos de ciclo desde subsegundos hasta ciclos continuos
- Funcionamiento o registro remotos a través de puerto RS-485
- Compatible con voltajes de línea de CA internacionales

Fácil de usar

- Controles en el monitor delantero fáciles de usar
- Configuración del sistema a través del monitor delantero
- Temporizador de ciclo; captura de datos de ciclo corto y máximo
- 10 perfiles de 10 fases de calentamiento
- Gestión de salida tolerante a sobrecarga
- Pantalla con 7 idiomas (inglés, español, francés, alemán, italiano, portugués y polaco)
- Diagnósticos del sistema desplegados en el monitor delantero

EKOHEAT lleva el distintivo CE y las instalaciones de fabricación están certificadas según la norma ISO 9001:2015.

ESPECIFICACIÓN	75/25	100/25	125/25	150/25	200/25	250/25	UNITS
Potencia terminal RF (continua)	75	100	125	150	200	250	kW
Potencia de línea de CA	87	116	145	174	232	290	kVA
Factor de potencia	0.92						
Frecuencia de salida	15 – 40						kHz
Voltaje de línea de CA	360 - 520						Vac, 3Ø
Protección de línea de CA ¹	225	225	300	450	450	600	A
Visualización	LCD monocromo, 128 píxeles de alto x 240 píxeles de ancho						
Serial Communication	Estándar RS485 (convertidor RS485/232 opcional)						
Temporizador del proceso	0.01 – 900,000						sec
Temperatura ambiente máxima	45 (115)						° C (° F)
Cumplimiento ²	CE, EN61010 ⁴ , EN55011, EN 60519-1:2015, EN 60519-3:2005						
Protección de acceso	IP52, NEMA 12						
Dimensiones de la unidad de alimentación	914 x 848 x 1956 (36 x 33 x 77)						An x Pr x Al mm (pulgadas)
Peso	313 (690)			354 (780)			kg (lb)
REFRIGERACIÓN POR AGUA							
Flujo ³	12.9 (3.4)			23.5 (6.2)			l/m (g/m)
Diferencial de presión (rango)	2.8 – 6.0 (40 - 87)						Bar (lb/in ²)
Presión de entrada máxima	6.0 (87)						Bar (lb/in ²)
Temperatura máxima del agua	35 (95)						° C (° F)

1) Cuenta con fusibles de acción rápida.

2) Está diseñado para su incorporación en equipos a fin de cumplir con la Directiva para maquinaria.

3) Fuente de alimentación únicamente; los requisitos de flujo de la bobina de la unidad de trabajo varían según la aplicación.

4) Requiere pruebas de certificación adicionales.

OPCIONES Y ACCESORIOS



EKOHEAT cuenta con un controlador de monitor delantero programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.

- Asistencia durante la puesta en marcha
- Sistemas de refrigeración
- Unidad colgante
- Selección de toma automática
- Relés redundantes para seguridad
- Controlador de varias unidades de trabajo
- Generador de informes de datos seriales eVIEW
- Cables de conexión de gran longitud para la unidad de trabajo
- Pirómetro óptico (control de temperatura de circuito cerrado)
- Controlador externo (PLC)
- Parada de emergencia delantera con retransmisión
- Juegos completos de piezas de repuesto
- Interruptor de pie



www.ambrell.com



Ambrell Corporation
United States
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.
The Netherlands
Tel: +31 880 150 100
Fax: +31 546 788 154
sales-eu@ambrell.com

Ambrell Ltd.
United Kingdom
Tel: +44 1242 514042
Fax: +31 546 788 154
sales-uk@ambrell.com