

EKOHEAT

Alimentazione fino a 100 kW, funzionamento da 5 a 15 kHz

Il meglio nei sistemi di riscaldamento a induzione

I sistemi di riscaldamento a induzione modulari EKOHEAT 100 kW coprono la gamma di frequenza 5 - 15 kHz con un ingombro estremamente ridotto. Le applicazioni tipiche comprendono il riscaldamento di grandi quantitativi di componenti, la brasatura, il montaggio a caldo, il trattamento a caldo dell'acciaio, il preriscaldamento per la forgiatura di acciaio, alluminio, rame, ottone e fusione in crogioli.

Il flessibile sistema di controllo dell'alimentazione EKOHEAT consente una rapida regolazione per il riscaldamento efficiente e preciso dei pezzi, il controllo dell'alimentazione a 12 bit con una risoluzione dello 0,024% e un pannello anteriore facile da leggere e utilizzare. Il controllo remoto è reso possibile mediante ingressi da 0 a 10 V, da 4 a 20 mA, una porta seriale RS485, controlli a 24 V e ingresso per l'arresto di emergenza remoto, per una semplice integrazione nelle linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT garantisce un maggior ritorno sull'investimento rispetto alle tecniche di riscaldamento ohmico e a gas, riducendo in maniera considerevole il consumo di energia. Grazie a un'efficiente conversione di potenza e ad un fattore di potenza superiore a 0,9, le spese per il fabbisogno di energia si riducono, con conseguente riduzione della bolletta mensile. I sistemi modulari EKOHEAT sono progettati in base a un principio host/client, così è possibile inserire potenza aggiuntiva qualora il processo lo richieda in futuro.

Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.

75
kW
5 - 15
kHz

100
kW
5 - 15
kHz



Un armadietto separato ospita il banco dei condensatori di risonanza, disponibile in varie dimensioni per soddisfare le applicazioni specifiche del cliente. Questa unità di lavoro può essere posizionata fino a 30 metri dall'alimentazione.

EKOHEAT AT-A-GLANCE

Versatile

- Efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
 - Numerose configurazioni del condensatore
 - Numerose configurazioni del trasformatore
 - Controllo della tensione o della potenza
- Riscaldamento ripetibile e affidabile, semplice regolazione della frequenza
- Riscaldamento oltre il punto di Curie
- Unità di lavoro mobile, fino a 30 m (100')
- Cicli da durata inferiore al secondo al ciclo completo
- Funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- Compatibilità con le tensioni di linea CA internazionali

Facile da utilizzare

- Pratici comandi sul pannello anteriore
- Configurazione del sistema dal pannello anteriore
- Timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- Gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- Menu in 7 lingue (EN, ES, FR, DE, IT, PT, PL)
- Diagnostica di sistema visualizzata sul pannello anteriore

EKOHEAT è contrassegnato dal marchio CE e fabbricato nel nostro stabilimento certificato ISO 9001:2008.

		SPECIFICHE	
SPECIFICHE	75/10	100/10	UNITÀ
Potenza terminale RF (continua)	75	100	kW
Potenza linea CA	87	116	kVA
Fattore di potenza	0,92		
Frequenza di uscita	5-15		kHz
Tensione di rete CA	360-520		Vca, 3Ø
Protezione linea CA ¹	225	250	A
Display	LCD monocromatico, 240 x 128 pixel		
Comunicazione seriale	RS485 standard (convertitore RS485/232 opzionale)		
Timer di processo	0,01-10000		sec
Temperatura ambiente max	45 (115)		°C (°F)
Conformità ²	CE, EN61010, EN55011		
Protezione in ingresso	IP54, NEMA 12		
Dimensioni unità di alimentazione	606 x 791 x 1208 (24 x 31 x 47,6)		LxPxA mm (poll.)
Peso	159 (350)		kg (lb)
RAFFREDDAMENTO AD ACQUA			
Portata ³	12,9 (3,4)		l/m (g/m)
Flusso incluse unità di lavoro e bobina ⁴	44,5 (11,7)	47,5 (12,6)	l/m (g/m)
Differenziale di pressione (intervallo)	2,8 -5,6 (40 -80)		Bar (lb/poll. ²)
Pressione ingresso massima	5,6 (80)		Bar (lb/poll. ²)
Temperatura massima dell'acqua	35 (95)		°C (°F)

1) Fusibili ad azione rapida

2) Idoneo per l'integrazione nel sistema ai fini della conformità con la Direttiva relativa alle macchine

3) Alimentazione: i requisiti di flusso della bobina dell'unità di lavoro variano in funzione dell'applicazione

4) Presuppone il 70% di perdite nella bobina



Con una reputazione per la qualità e l'affidabilità conquistata in oltre 25 anni di esperienza, Ambrell sviluppa soluzioni per il riscaldamento di precisione, leader nel settore. Le nostre apparecchiature sono installate in oltre 50 paesi e sono assistite in tutto il mondo da una rete di esperti di riscaldamento a induzione. Se volete migliorare qualsiasi fase del vostro processo di riscaldamento, contattateci per avere soluzioni a elevata efficienza e costo ridotto.

Ambrell (Sede centrale e produzione)

39 Main Street, Scottsville, NY 14546
Tel.: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V. Netherlands

Tel.: +31 (0) 880 150 100
Fax: +31 (0) 546 788 154
sales@ambrell.com

Ambrell Ltd. UK

Tel.: +44 (0) 1242 514042
Fax: +44 (0) 1242 224146
salesuk@ambrell.com

Ambrell, SARL France

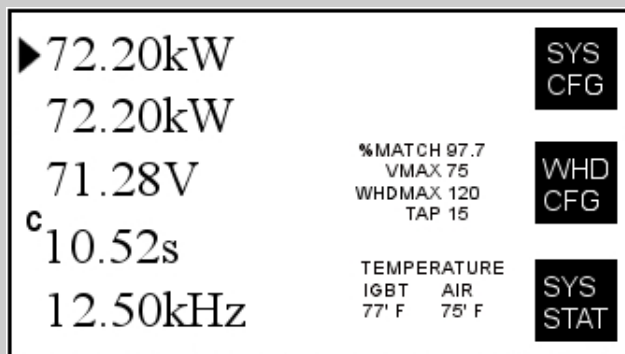
Tel.: +33 970 440 335
Fax: +33 367 840 019
sales@ambrell.com

EKOHEAT

- Assistenza all'avviamento
- Sistemi di raffreddamento
- Telecomando
- Accoppiamento automatico fino a 125 kW
- Relè di sicurezza ridondanti
- Controller per più unità di lavoro
- Reporting dati seriali eVIEW

OPZIONI E ACCESSORI

- Interruttore a pedale
- Prolunghe per unità di lavoro
- Pirometro ottico (controllo della temperatura a ciclo chiuso)
- Controller esterno (PLC)
- Arresto di emergenza frontale con ritrasmissione
- Kit completi di ricambi



EKOHEAT è dotato di un controller programmabile sul pannello anteriore per monitoraggio, controllo del timer e del livello di potenza, diagnostica e configurazione del sistema. È possibile configurare fino a dieci profili di riscaldamento a 10 fasi per controllare i livelli di potenza rispetto ai propri specifici requisiti di timing.



Visitate la nostra ampia libreria di Note applicative alla pagina www.ambrell.com/appnotes.php