



Consiga los resultados que necesita en su proceso de calentamiento

EKOHEAT

Potencia de hasta 100 kW: funcionamiento desde 5 hasta 15 kHz

### Sistemas de calentamiento por inducción de reconocimiento internacional

Los sistemas de calentamiento por inducción modular EKOHEAT de 100 kW cubren el rango de frecuencia de 5 a 15 kHz en un equipo conveniente que requiere un espacio reducido. Entre sus aplicaciones típicas, se incluyen el calentamiento en masa de piezas, la soldadura fuerte, el ajuste por contracción, el acero con tratamiento térmico, el precalentamiento para forjar acero, aluminio, cobre o bronce, y la fusión en crisoles.

Con el versátil sistema de control de potencia EKOHEAT, usted obtiene una rápida sincronización, eficacia y precisión para el calentamiento de sus piezas, un control de potencia de 12 bits con una resolución dentro del 0.024 % y un monitor delantero fácil de leer y utilizar. El control remoto se realiza a través de entradas de 0 a 10 voltios y de 4 a 20 miliamperios, un puerto serial RS485, controles de 24 voltios y una entrada remota para parada de emergencia, lo que facilita la integración con sus líneas automáticas de producción.

La tecnología EKOHEAT aumenta el retorno de su inversión disminuyendo el consumo de energía en comparación con las técnicas de calentamiento por gas y calentamiento por resistencia. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0.9, este sistema disminuye considerablemente el consumo y como consecuencia, el costo de la energía en las facturas mensuales. Los sistemas modulares EKOHEAT están diseñados sobre la base de un principio de anfitrión/cliente, lo que le permite agregar potencia adicional si el proceso lo requiriese en el futuro.

Este es un sistema enfriado por agua que debe conectarse a un intercambiador de calor u otro mecanismo de disipación del calor.

75 kW  
5 - 15 kHz

100 kW  
5 - 15 kHz



Un armario separado aloja la batería de capacitadores resonantes, disponible en diferentes tamaños para cumplir con las aplicaciones de los clientes. Esta unidad de trabajo puede ubicarse a una distancia de hasta 30 metros desde la toma de corriente.

### EKOHEAT AT-A-GLANCE

#### Versátil

- Calentamiento eficaz de piezas de distintos diseños, tamaños y composiciones
  - Configuraciones con varios capacitadores
  - Configuraciones con transformadores de varias tomas
  - Control de potencia o voltaje
- Calentamiento repetitivo y confiable; sintonización rápida de frecuencia
- Calentamiento al punto Curie
- Unidad de trabajo portátil; distancia de hasta 30 m (100 pies)
- Tiempos de ciclo desde sub-segundos hasta el 100% del ciclo de trabajo
- Funcionamiento o registro remotos a través de puerto RS485
- Compatible con voltajes de línea de CA internacionales

#### Fácil de usar

- Controles en el monitor delantero fáciles de usar
- Configuración del sistema a través del monitor delantero
- Temporizador de ciclo; captura de datos de ciclo corto y máximo
- 10 perfiles de 10 fases de calentamiento
- Gestión de salida tolerante a sobrecarga
- Pantalla con 7 idiomas (inglés, español, francés, alemán, italiano, portugués y polaco)
- Diagnósticos del sistema desplegados en el monitor delantero

EKOHEAT lleva el distintivo CE y las instalaciones de fabricación están certificadas según la norma ISO 9001:2008.

ESPECIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES		
	75/10	100/10	UNIDADES
Potencia terminal RF (continua)	75	100	kW
Potencia de línea de CA	87	116	kVA
Factor de potencia	0.92		
Frecuencia de salida	5-15		kHz
Voltaje de línea de CA	360-520		VCA, 3Ø
Protección de línea de CA <sup>1</sup>	225	250	A
Visualización	LCD monocromático, 128 píxeles de alto x 240 píxeles de ancho		
Comunicaciones en serie	Estándar RS485 (convertidor RS485/232 opcional)		
Temporizador del proceso	0.01-10000		seg
Temperatura ambiente máxima	45 (115)		°C (°F)
Cumplimiento <sup>2</sup>	CE, EN61010, EN55011		
Protección de ingreso	IP54, NEMA 12		
Dimensiones de la unidad de alimentación	606 x 791 x 1208 (24 x 31 x 47.6)		An x Pr x Al mm (pulgadas)
Peso	159 (350)		kg (lb)
<b>ENFRIAMIENTO POR AGUA</b>			
Flujo <sup>3</sup>	12.9 (3.4)		L/m (gal/m)
Flujo con unidad de trabajo y bobina incluidas <sup>4</sup>	44.5 (11.7)	47.5 (12.6)	L/m (gal/m)
Diferencial de presión (rango)	2.8-5.6 (40-80)		bar (lb/in <sup>2</sup> )
Presión de entrada máxima	5.6 (80)		bar (lb/in <sup>2</sup> )
Temperatura máxima del agua	35 (95)		°C (°F)

1) Cuenta con fusibles de acción rápida.

2) Está diseñado para su incorporación en equipos a fin de cumplir con la Directiva para maquinaria.

3) Fuente de alimentación; los requisitos de flujo de la bobina de la unidad de trabajo varían según la aplicación.

4) Supone pérdidas por bobina del 70 %.



Con una reputación de calidad y confiabilidad tras más de 25 años de experiencia, Ambrell desarrolla soluciones de calentamiento de precisión líderes en la industria. Nuestro equipo está presente en 50 países y cuenta, además, con una red de expertos en calentamiento por inducción a nivel mundial. Comuníquese con nosotros si desea mejorar el calentamiento en cualquier punto del proceso y encontrar soluciones eficaces que rentabilicen su inversión.

#### Ambrell (Headquarters & Manufacturing)

39 Main Street, Scottsville, NY 14546  
Tel: +1 585 889 9000  
Fax: +1 585 889 4030  
sales@ambrell.com

#### Ambrell B.V. - Países Bajos

Tel: +31 (0) 880 150 100  
Fax: +31 (0) 546 788 154  
saleseu@ambrell.com

#### Ambrell Ltd. - Reino Unido

Tel: +44 (0) 1242 514042  
Fax: +44 (0) 1242 224146  
salesuk@ambrell.com

#### Ambrell, SARL - Francia

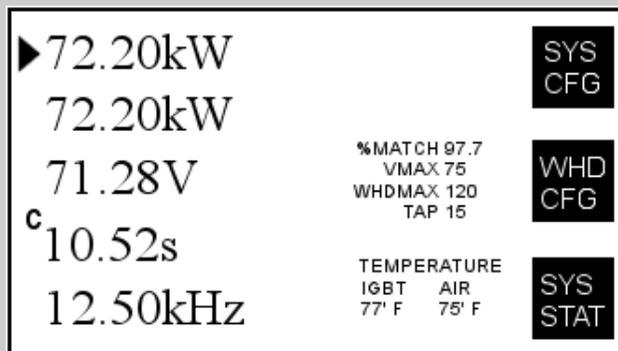
Tel: +33 970 440 335  
Fax: +33 367 840 019  
saleseu@ambrell.com

## EKOHEAT

- Asistencia durante la puesta en marcha
- Sistemas de refrigeración
- Unidad colgante
- Toma automática de hasta 125 kW
- Relés redundantes para seguridad
- Controlador de varias unidades de trabajo
- Generador de informes de datos seriales eVIEW

### OPCIONES Y ACCESORIOS

- Interruptor de pie
- Cables de conexión de gran longitud para la unidad de trabajo
- Pirómetro óptico (control de temperatura de circuito cerrado)
- Controlador externo (PLC)
- Parada de emergencia delantera con retransmisión
- Juegos completos de piezas de repuesto



EKOHEAT cuenta con un controlador de monitor delantero programable que facilita la supervisión del sistema, el control de la sincronización y el nivel de potencia, los diagnósticos y la configuración del sistema. Se pueden configurar hasta diez perfiles de diez fases de calentamiento para controlar los niveles de potencia durante las demandas de sincronización especificadas.



Visite nuestra amplia biblioteca de Notas sobre la aplicación en: [www.ambrell.com/appnotes.php](http://www.ambrell.com/appnotes.php)